

Camera di prova climatica per effettuare test di stabilità ed invecchiamento dei materiali, simulazione di condizioni ambientali e stress test in diversi settori come: tessile, pelle, packaging, gomma/plastica, alimentare, etc.

Il CLIMATEST serve sia a **simulare condizioni di usura** che normalmente **si potrebbero verificare dopo anni**, sia a garantire una certa affidabilità in **condizioni climatiche più estreme**.

Le prove di invecchiamento eseguite su tessuti e pellami, infatti, prevedono **condizioni ambientali accelerate** che permettono di **simulare l'effetto aggressivo** di agenti atmosferici e chimici. In questo modo è possibile verificare sia la **durata** che la **resistenza** di un materiale in modo semplice e veloce, al fine di simulare effetti come **perdita di colore, di solidità, di forma o rotture, crepature e malfunzionamenti** in genere.

- Intervallo di temperatura impostabile da +8°C a +80°C, con precisione $\pm 0,5^\circ\text{C}$ a 37°C.

- Intervallo di umidità relativa da 25% rH a 90% rH, con precisione $\pm 3\%$ (per modello 120lt 90%RH e per modello 250lt 90%RH);

- Intervallo di umidità relativa da 25% rH a 95% rH, con precisione $\pm 3\%$ (per modello 120lt 95%RH e per modello 250lt 95%RH);

CARATTERISTICHE COSTRUTTIVE:

- Struttura esterna in acciaio trattata con vernice epossidica antiacido;
- Struttura interna in acciaio inox AISI 304 con angoli arrotondati;
- Porta a doppio isolamento dotata di guarnizione in gomma siliconica per garantire un'ottima tenuta;
- Porta interna in cristallo per ispezione;
- Gruppo frigorifero ecologico;
- Caricamento automatico dell'acqua nel serbatoio;
- Display per lettura della temperatura e dell'umidità, controllo tramite termoregolatore digitale P.I.D. con funzione Autotuning;
- Ventilazione interna per stabilizzare ulteriormente la temperatura.
- Per un'ulteriore protezione l'apparecchio è dotato di un termostato di sicurezza con allarme visivo e ripristino manuale;
- Ripiani interni antiribaltamento in acciaio regolabili in altezza;
- Camino di sfiato con regolazione manuale del flusso;
- Elementi riscaldanti non a contatto con la camera interna ma in per camera per garantire un riscaldamento uniforme;
- Microprocessore digitale per la gestione e regolazione automatica dell'umidità in percentuale;
- Caldaia corazzata per la produzione di vapore;
- Diffusore di vapore nella camera progettato per la massima resa;
- Scarico posteriore acqua in esubero
- Interruttore generale bipolare con indicatore luminoso.
- Classe 2, DIN 12880. (3.1 accessorio)



MODELLO	120lt-90%RH	120lt-95%RH	250lt-90%RH	250lt-95%RH
Volume lt.	120	120	250	250
Umidità RH	25% rH a 90% rH	25% rH a 95% rH	25% rH a 90% rH	25% rH a 95% rH
Temperatura	da +8°C a +80°C, con precisione $\pm 0,5^\circ\text{C}$ a 37°C			
Dimensioni Interne mm.	498x477x473	498x477x473	593x522x790	593x522x790
Dimensioni Esterne mm.	866x765x1270	866x765x1270	986x820x1580	986x820x1580
Controllo temperatura	Display digitale			
Dotazione ripiani	2	2	2	2
Potenza W	1400	1400	1650	1650
Frigorie in W a +5°C	197	197	200	200
Alimentazione V	230V-50Hz. (su richiesta altri voltaggi disponibili)			
Peso kg	80	80	120	120
Carico max seribile kg	25	25	35	35
Carico max per ripiano kg	7	7	7	7

NORME INTERNAZIONALI: UNI EN ISO 139, ASTM D1776, UNI EN 12280-3, EN1149, UNI 17228, etc.